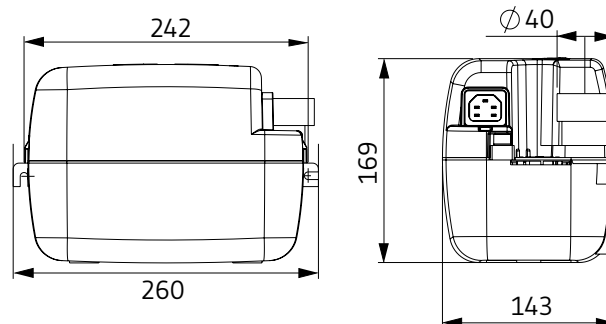
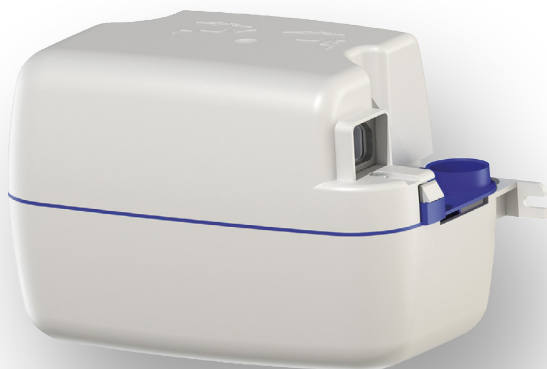


CHAUFFAGE

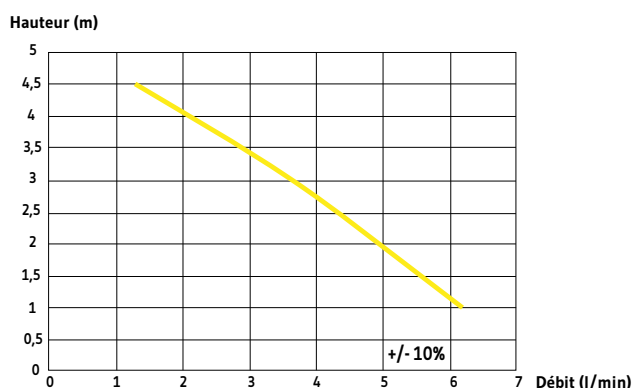
► POMPE DE RELEVAGE DE CONDENSATS Pour chaudière



► DESCRIPTIF :

Silencieuse < 45 dB(A).
Installation facilitée : kit complet d'installation : clapet anti-retour fourni, vis de fixation, 1 adaptateur d'entrée, 1 adaptateur de sortie (Ø 50 mm), 1 tuyau d'évacuation de 5 m, 1 câble d'alimentation de 1,5 m, 1 câble de pré-raccordement alarme.
Compacte.
Grande volume de cuve (2 L).
Raccordements possibles avec chaudières à gaz jusqu'à 50 kW, chaudières au fioul jusqu'à 30 kW avec un neutralisateur jusqu'à 30 kW.
Précablage raccordement alarme intégré.

► COURBE DE DÉBIT :



► SPÉCIFICATIONS ET DONNÉES TECHNIQUES :

Hauteur de refoulement	4,5 m
Longueur de refoulement	50 m
Débit maxi.	380 L/h
Température maxi. des eaux entrantes	80°C
Puissance maxi. de la chaudière associée	Gaz : 50 / Fioul : 30 kW
Puissance maxi. du climatiseur associé	30 kW
PH mini.	2,5
Nombre d'entrées	2
Diamètre des entrées	DN28
Diamètre de refoulement	10 mm
Volume du réservoir	2 L
Alimentation	220-240 V / 50 Hz
Puissance absorbée maxi.	0,52 A
Niveau sonore	< 45 d(B)A
Indice de protection	IP20



Référence		Largeur	Hauteur	Profondeur
A15644761	NEW	L 242 mm	H 169 mm	P 143 mm